



COMUNE DI  
**PRAIANO**

## LUMINARIA DI SAN DOMENICO 2018

[www.luminariadisandomenico.it](http://www.luminariadisandomenico.it)

Anche quest'anno la tradizione si rinnova a Praiano con la suggestiva Luminaria di San Domenico.

Le case e i vicoli del paese, il complesso monumentale di Santa Maria a Castro e Piazza San Gennaro, dal 30 luglio al 4 agosto, come ogni anno, saranno illuminati da candele, lumini e fiaccole dai tanti volontari che con pazienza, entusiasmo e dedizione collaborano con l'organizzazione.

Il 30 luglio "**La Lunga Notte della Luminaria**" darà il via all'edizione 2018 della manifestazione, ricca di eventi unici e suggestivi e di tante novità. Questa prima serata, ispirata a FUOCO, ARIA, ACQUA e TERRA, prevederà due percorsi illuminati solo da candele: percorso Chiesa di San Luca Ev. e percorso Chiesa San Gennaro V. e M. dove, dalle ore 21.00 in poi si susseguiranno eventi, spettacoli musicali ed iniziative culturali.

Lo spettacolo di apertura si terrà invece il 31 luglio in piazza San Gennaro. La Compagnia francese La Salamandre tornerà quest'anno a stupirci con un entusiasmante spettacolo di fuoco dal titolo *Le Songe de Promethee*.

Dal 1 al 3 agosto sarà la volta della tradizionale accensione dei lumini intorno al decoro del pavimento maiolicato di piazza San Gennaro, con performances di fuoco e fiamme e proiezioni architettoniche con la tecnica del videomapping.

Dopo il successo dello scorso anno sarà riproposto il giorno 4 agosto, Festa di San Domenico, il **Concerto all'Alba** sul cortile antistante il Convento.

Per il gran finale, invece, la tradizione musicale incontrerà l'innovazione con un grande spettacolo di musica dal vivo, a cura della straordinaria Nuova Orchestra Scarlatti diretta dal M° Gaetano Russo, e fuochi d'artificio.

La musica per i reali fuochi d'artificio (Royal Fireworks Music) HWV 351, suite orchestrale composta da Georg Friedrich Händel nel 1749 su commissione di Giorgio II di Gran Bretagna, sarà eseguita dall'orchestra e accompagnata da uno spettacolo di fuochi d'artifici ideato dalla Piretecnica Nazionale di Angri. Uno spettacolo nello spettacolo, per un crescendo di emozioni e armonie tra luci e suoni.

In allegato il programma generale dell'iniziativa.

**PER INFORMAZIONI : 089 874557**

[www.luminariadisandomenico.it](http://www.luminariadisandomenico.it)